

TERMOQUIPOS

CONTROL Y MANEJO DE FLUIDOS

- Industria
- Alimentos
- Minería



Waukesha
Cherry-Burrell



Yamada



Johnson Pump



TERMoeQUIPOS



Termoequipos provee soluciones integrales y personalizadas para el manejo y control de fluidos a la industria, mediante el suministro de equipos y servicios de clase mundial. Nuestras soluciones agregan valor y éxito comercial y social al proceso productivo de nuestros clientes ya que están basadas en nuestra experiencia y conocimiento técnico.

Nuestra Visión es ser los principales proveedores de soluciones para el manejo de fluidos en cada uno de nuestros socios de negocios. Mejoraremos y ampliaremos permanentemente nuestro portafolio de soluciones estableciendo vínculos de largo plazo con proveedores de clase mundial que nos permitan dar el soporte técnico que nuestro clientes merecen.

Nuestra empresa comenzó sus operaciones en 1995 representando líneas de equipos sanitarios. Posteriormente se han integrado representaciones de diversas líneas de productos asociados a proyectos en las áreas industrial, alimentos y bebidas, y minería. Se ha conformado así una completa gama de soluciones disponibles para atender las más variadas necesidades de nuestros clientes para el control y manejo de fluidos.

Termoequipos ha conformado un sólido equipo de ingenieros de venta y servicio técnico especializado.

La experiencia adquirida dando soluciones confiables en las más diversas aplicaciones de manejo de fluidos, nos permite asesorar a nuestros clientes para seleccionar el equipo más adecuado para cada caso.

- Bombas industriales y sanitarias centrífugas
- Bombas industriales y sanitarias de desplazamiento positivo
- Intercambiadores de calor
- Homogenizadores
- Bombas de cavidad progresiva
- Bombas de engranajes
- Bombas de diafragma
- Turbo sopladores
- Sistemas de agua nebulizada
- Instrumentación
- Ingeniería e integración de sistemas
- Servicio técnico especializado





Las bombas de doble diafragma operadas por aire (AODD)

Son equipos muy versátiles presentes en la mayoría de las aplicaciones industriales. Poseen capacidad autocebante, manejan sólidos y al ser accionadas por aire comprimido pueden estar completamente sumergidas.

ORIGEN: JAPÓN / USA

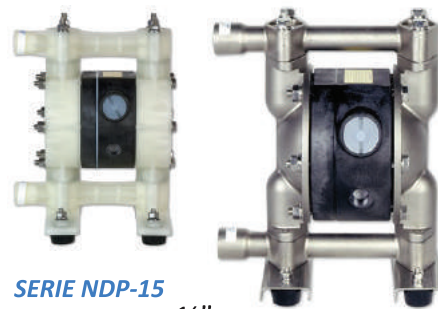


La válvula de aire de **YAMADA** es la única en el mercado que **NO REQUIERE LUBRICACIÓN** ni en la operación ni el montaje.



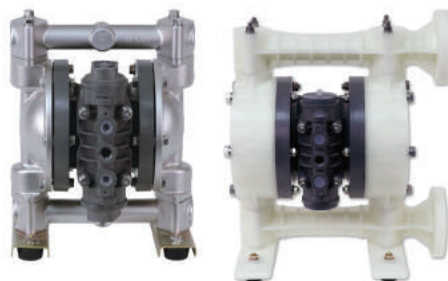
SERIE NDP-5

Conexiones de 1/4"
Caudal hasta. 12,9 L/min
Presión máx. 7 bar
Material Cuerpo: Polipropileno, AISI 316, Aluminio, Polipropileno, Kynar.
Diafragmas: TEFLON.



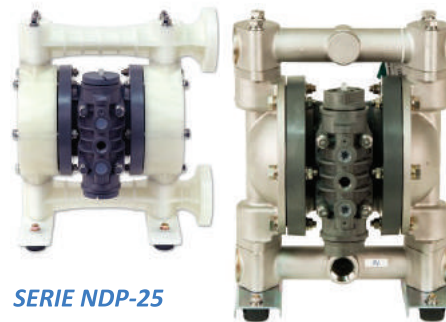
SERIE NDP-15

Conexiones de 1/2"
Caudal hasta. 51 L/min
Presión máx. 7 bar
Material Cuerpo: AISI 316, Aluminio, Polipropileno, Kynar.
Diafragmas: NBR, TEFLON, VITON, SANTOPRENO.



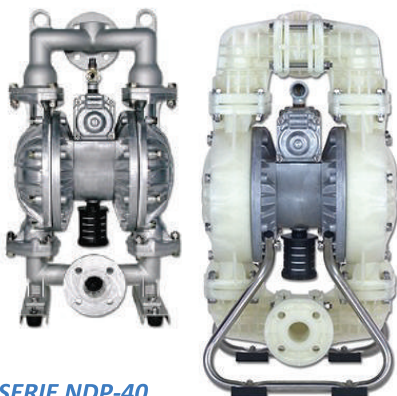
SERIE NDP-20

Conexiones de 3/4"
Caudal hasta. 120 L/min
Presión máx. 7 bar
Material Cuerpo: AISI 316, Aluminio, Polipropileno
Diafragmas: NBR, TEFLON, VITON, SANTOPRENO, entre otros.



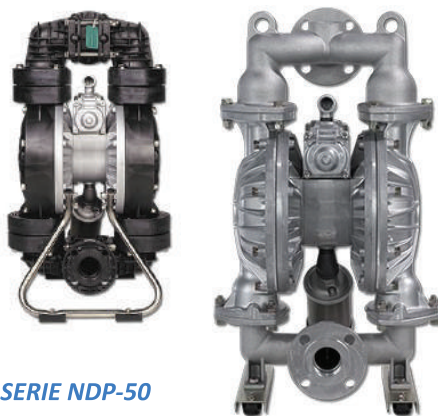
SERIE NDP-25

Conexiones de 1"
Caudal hasta. 175 L/min
Presión máx. 7 bar
Material Cuerpo: AISI 316, Aluminio, Polipropileno, Kynar, Hierro Fundido.
Diafragmas: NBR, TEFLON, VITON, SANTOPRENO, entre otros.



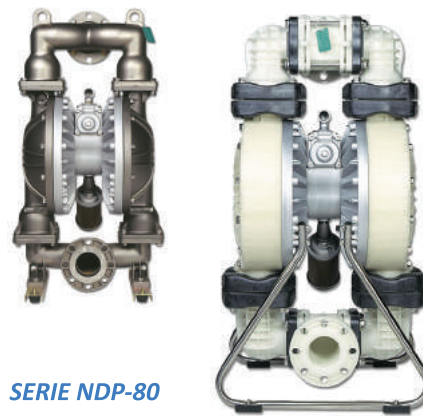
SERIE NDP-40

Conexiones de 1 1/2"
Caudal hasta. 405 L/min
Presión máx. 7 bar
Material Cuerpo: AISI 316, Aluminio, Polipropileno, Kynar, Hierro Fundido.
Diafragmas: NBR, TEFLON, VITON, SANTOPRENO, entre otros.



SERIE NDP-50

Conexiones de 2"
Caudal hasta. 621 L/min
Presión máx. 7 bar
Material Cuerpo: AISI 316, Aluminio, Polipropileno, Kynar, Hierro Fundido.
Diafragmas: NBR, TEFLON, VITON, SANTOPRENO, entre otros.



SERIE NDP-80

Conexiones de 3"
Caudal hasta. 814 L/min
Presión máx. 7 bar
Material Cuerpo: AISI 316, Aluminio, Polipropileno, Kynar, Hierro Fundido.
Diafragmas: NBR, TEFLON, VITON, SANTOPRENO, entre otros.

GRUNDFOS

BOMBAS Y SISTEMAS DE BOMBEO PARA PROCESOS Y SERVICIOS EN LA INDUSTRIA GRUNDFOS

Una nueva alianza comercial de TERMoeQUIPOS.

GRUNDFOS es un fabricante internacional líder de bombas y sistemas de bombeo. Provee los equipos más confiables y **eficientes del mercado, satisfaciendo prácticamente toda necesidad** presente en la diversidad de aplicaciones industriales.

Las soluciones de bombeo industriales de Grundfos, lo convierten en proveedor preferido para cualquier aplicación. Entre ellas, tratamiento de agua, limpieza, aguas residuales, enfriamiento y alimentación de calderas, calefacción, lucha contra incendio y procesos generales.

APLICACIONES

- Bombeo de Agua (Potable e Industrial)
- Bombeo de Aguas Servidas y Efluentes
- Minería
- Plantas de Tratamiento
- Bombeo de Productos Químicos
- Bombeo de Combustibles
- Alimentación de Calderas
- Recirculación de Circuitos de Calefacción
- Aplicaciones de Intercambio de Calor
- Sistemas contra Incendio
- Lavado y Limpieza

ORIGEN: DINAMARCA



SERIE CR/CRI/CRN MULTIETAPA VERTICAL

Caudal: hasta 204 m³/h
 Altura máx: hasta 250 m.c.a. (400 m.c.a. bajo pedido)
 Temperatura máx. 200 °C



SERIE NKG NORMALIZADA

Normalizada ISO 2858
 Caudal: hasta 1.500 m³/h
 Altura máx: hasta 250 m.c.a.
 Temperatura máx. 140 °C



SERIE CM MULTIETAPA HORIZONTAL

Caudal: hasta 36.4 m³/h
 Altura máx: hasta 131 m.c.a.
 Temperatura máx. 120 °C



SERIE HS CARCASA PARTIDA

Caudal: hasta 2570 m³/h
 Altura máx: hasta 157.5 m.c.a.
 Temperatura máx. 100 °C



SERIE NBG NORMALIZADA

Normalizada ISO 2858
 Caudal: hasta 1.000 m³/h
 Altura máx: hasta 150 m.c.a.



SERIE S SUMERGIBLE

Caudal: hasta 7.200 m³/h
 Altura máx: hasta 110 m.c.a.
 Temperatura máx. 40 °C



SERIE TP BOMBAS VERTICALES EN LINEA

Caudal: hasta 36.4 m³/h
 Altura máx: hasta 131 m.c.a.
 Temperatura máx. 120 °C

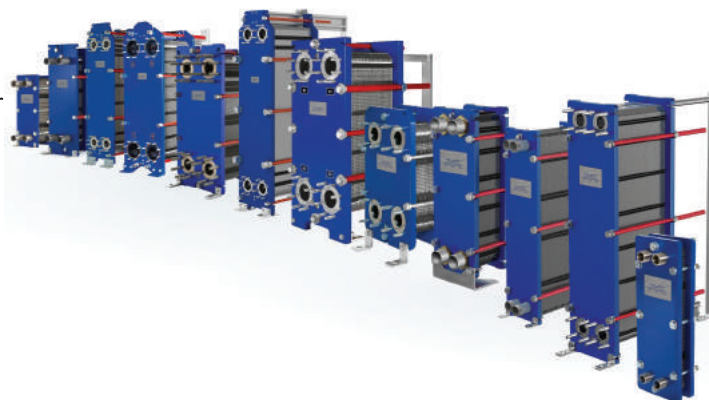


SERVICIO TÉCNICO Y REPUESTOS GRUNDFOS



INTERCAMBIADORES DE CALOR DE PLACAS

Presión de trabajo máx. hasta 75 bar
 Temperatura máx. 180 °C
 Materiales placas: AISI 316, Titanio, Aleaciones especiales.
 Empaquetaduras en NBR, EPDM, VITON, HNBR.



INTERCAMBIADORES DE CALOR

REPUESTOS Y SERVICIO TÉCNICO

ORIGEN: SUECIA

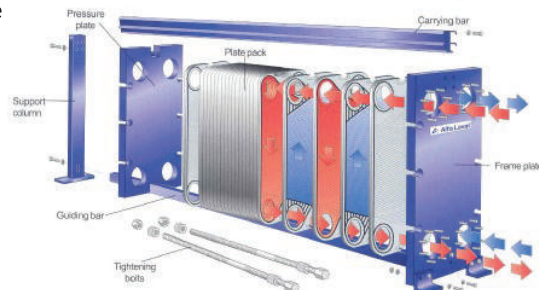


Los intercambiadores de calor de placas con juntas de Alfa Laval proporcionan una transferencia de calor eficiente en equipos con un tamaño reducido. Las unidades tienen un diseño flexible y son fáciles de reparar y mantener. La gama de productos es extremadamente amplia y se utiliza en tareas de calentamiento, enfriamiento, recuperación de calor, evaporación y condensación en aplicaciones que van desde climatización, refrigeración industrial, hasta procesos más exigentes como minería y la industrial química y petroquímica.

Los intercambiadores de calor de placas con juntas optimizan la transferencia de calor mediante grandes superficies de placas corrugadas que extraen calor de un gas o líquido a otro.

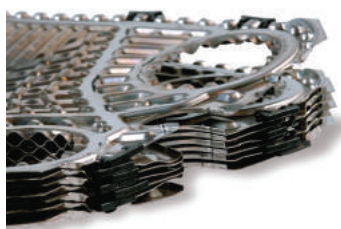
Beneficios de los Intercambiadores de Calor de Placas:

- Máxima eficiencia térmica
- Unidades compactas: Ahorro de espacio, facilidad de mantenimiento.
- Máximo tiempo de funcionamiento: menos ensuciamiento, estrés, desgaste y corrosión
- Flexible. Fácil de adaptar a los requisitos de cambio de servicio



SERVICIO TÉCNICO ALFA LAVAL Y MULTIMARCA PARA INTERCAMBIADORES DE CALOR

Termoequipos ofrece la posibilidad de proveer repuestos y servicio de mantenimiento y limpieza con repuestos originales Alfa Laval y alternativas a las principales marcas de intercambiadores del mercado.



Johnson Pump®

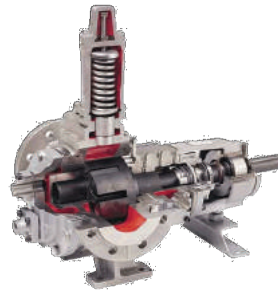
BOMBAS DE ENGRANAJES

Las bombas de engranajes internos se pueden usar en todo tipo de aplicaciones de fabricación para transportar líquidos ligeros y viscosos, desde chocolate a petróleo.

Tienen aplicaciones en el bombeo de:

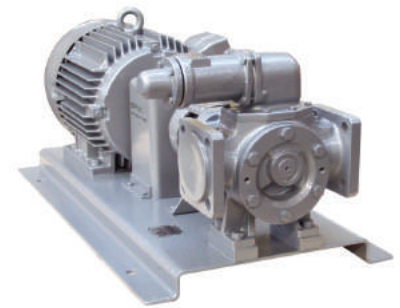
- Petróleos
- Lubricantes
- Asfalto
- Melazas
- Aceites
- Chocolate
- Resinas

ORIGEN: BÉLGICA



TOP GEAR H

Para aplicaciones muy exigentes
 Caudal máx. 130 m³/h (570 GPM)
 Presión diferencial máx.. 16 bar (230 PSI)
 Temperatura máx. 300 °C (570 °F)
 Viscosidad máx.. 80 000 cP
 Material: acero inoxidable,
 acero moldeado, hierro dúctil.



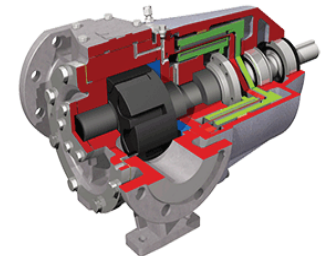
TOP GEAR TG G

Para uso general pesado
 Caudal máx. 250 m³/h (1100 GPM)
 Presión diferencial máx. 16 bar (230 PSI)
 Temperatura máx. 300 °C (570 °F)
 Viscosidad máx. 80 000 cP



TOP GEAR TGL

Para líquidos de baja viscosidad
 Caudal máx. 8 m³/h (35 GPM)
 Presión diferencial máx.. 30 bar (435 PSI)
 Temperatura máx. 250 °C (480 °F)
 Viscosidad máx.. 60 000 cP
 Material: fundición nodular.



TOP GEAR MAG

Sin sello, con acople magnético
 Caudal máx. 80 m³/h (350 GPM)
 Presión diferencial máx. 16 bar (230 PSI)
 Temperatura máx. 250 °C (480 °F)
 Viscosidad máx. 10 000 cP
 Material: hierro fundido, acero inoxidable.



Las bombas de engranajes VIMPI se presentan como una excelente alternativa que combina alta calidad y diseño robusto con un costo competitivo para distintas aplicaciones industriales como:

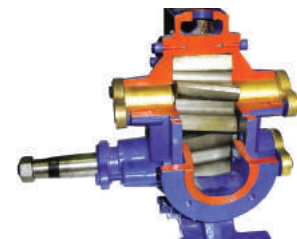
- Asfalto
- Lubricantes
- Combustibles

ORIGEN: TURQUÍA



VIMPI ENGRANAJE INTERNO

Bomba de uso general y pesado.
 Caudal máx. 93 m³/h
 Presión de trabajo máx. 14 bar
 (Temperatura máx. 200 °C
 Material: hierro fundido, acero inoxidable.



VIMPI ENGRANAJE EXTERNO

Bomba de uso general en aplicaciones que requieren altas presiones.
 Caudal máx. 175 m³/h
 Presión de trabajo máx. 20 bar
 (Temperatura máx. 200 °C
 Material: hierro fundido.

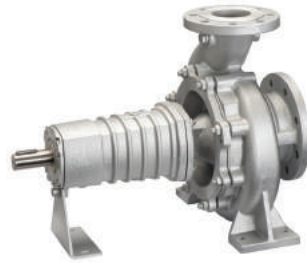
Johnson Pump®

BOMBAS CENTRÍFUGAS

Las bombas centrífugas son las más comunes y mejor establecidas en el mercado.

Johnson Pump ofrece varias series de bombas centrífugas de proceso, muchas de las cuales cumplen las normas ISO, DIN o API.

ORIGEN: HOLANDA



COMBI THERM

Bomba para aceite térmico / agua caliente.

Caudal máx. 350 m³/h

Altura máx. 110 m

Presión de trabajo máx. 16 bar

Temperatura máx. 350 °C (aceite térmico)

Material: Fundición nodular, impulsor disponible en acero inoxidable (316).



MDR—ACOPLE MAGNETICO EN PP Y PDVF

Bomba sin sellos de acople magnético

Caudal máx. 30 m³/h (130 GPM)

Altura máx. 24 m (78 ft)

Presión de trabajo máx. 3 bar (43 PSI)

COMBI SUMP - BOMBA DE SUMIDERO



FREflow - BOMBA AUTOCEBANTE



COMBI PRO - BOMBA CENTRIFUGA SEGÚN API 610

SPX® Bran+Luebbe

BOMBAS DOSIFICADORAS

Las bombas Bran+Luebbe son reconocidas por su confiabilidad para aplicaciones heavy duty de dosificación de proceso en industrias:

- Química
- Petroquímica
- Tratamiento de Aguas
- Alimentos

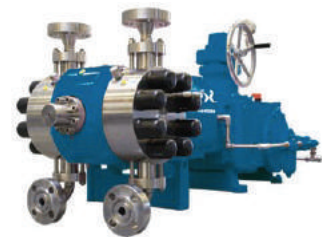
ORIGEN: ALEMANIA



PRO CAM Diafragma

Caudal: 0 hasta 3000 L/h

P máx. 20 bar



NOVADOS

Caudal: 0 hasta 14930 L/h

P máx. 1000 bar



PRO CAM Hygenic

Caudal: 0 hasta 500 L/h

P máx. 20 bar

Ejecución Sanitaria



PRO CAM Smart

Bomba dosificadora de alta calidad y bajo costo

Caudal: 0 hasta 500 L/h

P máx. 20 bar



UNA EMPRESA



Las bombas de cavidad progresiva (tornillo) son bombas de desplazamiento positivo que proveen un flujo con bajas pulsaciones, buena capacidad de succión y pueden manejar fluidos viscosos y con contenido de sólidos.

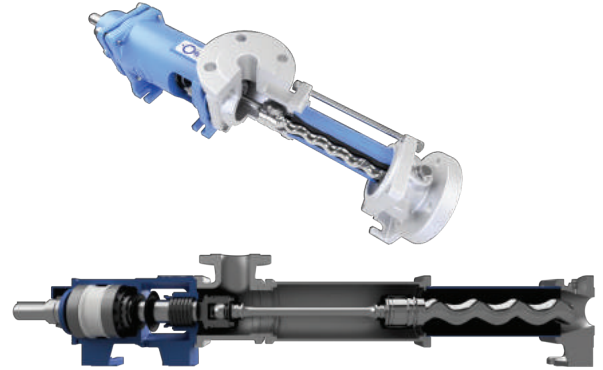
Aplicaciones típicas:

- Bombeo de lodos
- Floculantes
- Pulpas
- Explosivos

ORIGEN: SUDAFRICA

ORBIT INDUSTRIAL SERIES B,D.

Caudal máx. 160 m³/h
 Presión máx. 80 bar
 Temperatura máx. 90 °C estándar
 Materiales bomba: hierro fundido, acero inoxidable.
 Rotor: EN8HCP, SS316, Tool Steel
 Estator: Nitrilo, EPDM, Goma natural, Vitón



ORBIT MINI

Serie de tamaño compacto orientada a aplicaciones de dosificación o transferencia.
 Caudal máx. 3500 L/h
 Presión máx. 30 bar
 Temperatura máx. 90 °C estándar



TSUNAMI

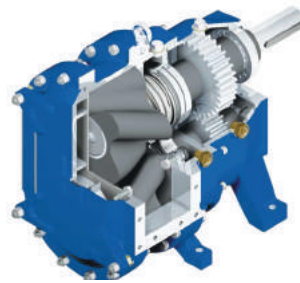
Bomba de flujo axial para grandes caudales
 Caudal máx. 9360 m³/h
 Altura máx. 30 bar
 Temperatura máx. 90 °C estándar



Las bombas rotativas lobulares LobePro cuentan con un desarrollo de diseño que les permite desempeñar las mismas tareas de bombas de cavidad progresiva y peristálticas, con las siguientes ventajas:

- No hay interferencia entre lóbulos y cuerpo, minimizando desgaste. Diseño resistente a la abrasión.
- Completamente mantenible sin desmontar de la línea.
- Sellos especiales enfriados por aceite permite evitar daños por funcionamiento en seco.
- Flujo sin pulsaciones y excelente capacidad de succión.

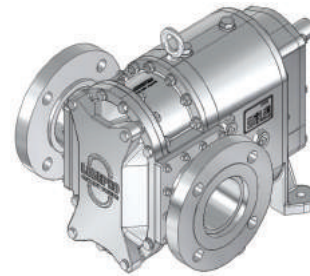
ORIGEN: USA



LOBEPRO Bomba Lobular

Caudal máx. 603 m³/h
 Presión de máx. 12 bar
 Temperatura máx. 80 °C estándar

Material: fundición gris austemperizada, acero inoxidable 316 L, Acero Dúplex.



LOBEPRO Bomba versión API 676

Versión ejecutada según norma API 676 para aplicaciones en la industria del petróleo.



Aplicaciones:

- Ind. Minera
- Ind. Química
- Ind. Explosivos
- Papeleras
- Aguas Servidas
- Oil and Gas



Los turbo sopladores centrífugos Paxton entregan eficientemente un flujo de aire que es distribuido a través de cuchillos de aire, manifolds o boquillas para aplicaciones de secado y limpieza en línea.

Los sopladores Paxton entregan caudales de hasta 1100 CFM con una presión de hasta 60" w.c.

Aplicaciones típicas:

- Secado en línea de botellas y latas
- Secado y limpieza de bandejas
- Secado y limpieza de correas transportadoras
- Secado de frutas
- Optimización de líneas de pintura

ORIGEN: USA



BOMBAS DOSIFICADORAS

Las bombas Doseuro tienen una relación única precio calidad que las hace competitivas y confiables.

Las bombas están disponibles en 3 versiones principales: Pistón, Diafragma hidráulico y Diafragma mecánico, impulsados por motores eléctricos o solenoide.

- Tratamiento de Aguas
- Dosificación de Químicos
- Minería
- Industria General
- Alimentos

SERIE SR TIPO D y FM Diafragma mecánico

Caudal: 0 hasta 1400 L/h
P máx. 14 bar

Materiales: SS316L, PP, PVC, PVDF, Diafragmas PTFE
Opcional actuador 4-20 mA



Serie SDP Solenoide

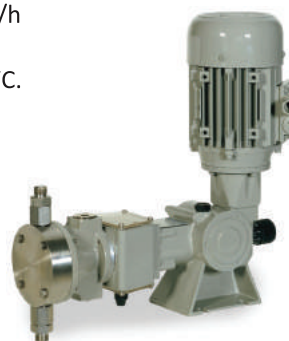
Caudal: 0 hasta 22 L/h
P máx. 15 bar
Entradas 4-20 mA o digital



SERIE SR TIPO B y BR Diafragma hidráulico

Caudal: 0 hasta 1068 L/h
P máx. 20 bar

Materiales: SS316L, PVC.
Diafragmas PTFE/NBR
Ajuste manual o con actuador 4-20 mA



SERIE SR TIPO A y AP Pistón hidráulico

Caudal: 0 hasta 1458 L/h
P máx. 250 bar

Materiales: SS316L, PVC.
Pisones Cerámica, SS316
Ajuste manual o con actuador 4-20 mA





La inyección directa de vapor es una de las maneras más eficientes de calentar cualquier líquido.

En los sistemas calentador de inyección de vapor directa de Hydro Thermal, el calentamiento se produce mezclando directamente vapor con líquidos limpios o con sólidos (slurries). Esto provee una transferencia de calor casi instantánea desde el vapor al líquido. La rápida transferencia de energía calórica causa la condensación del vapor, el cual se dispersa en el líquido con una eficiencia cercana al 100%.

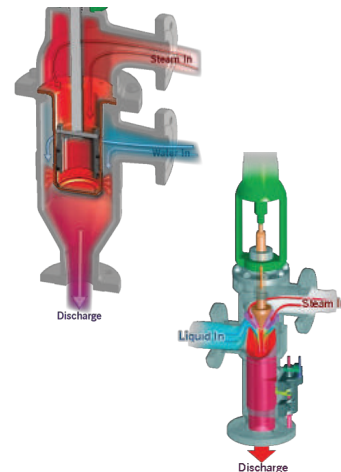
ORIGEN: USA

Existe una completa familia de equipos para inyección directa de vapor de Hydro Thermal:

Hydroheater: Para calentamiento de slurries, cocción de almidón, salsa, licores verde / negro, etc. Aplicaciones en la industria de Celulosa y Papel, Alimentos, Lácteos (uperización).

EZ Heater: Diseño específico para calentar agua de forma instantánea y con alta precisión. Equipo también disponible como skid completo.

Solaris: Diseño de paso recto para productos viscosos o que contengan sólidos. Aplicaciones típicas: Pasta de tomates, salsas y sopas.



La nueva línea Silverline de Hydro Thermal integra la tecnología de inyección directa de vapor con sistemas de control, de manera de tener un equipo de proceso de alimentos para cocinar en línea diversas recetas (salsas, sopas), reemplazando así marmitas e intercambiadores de calor.

El sistema controla temperatura, corte y tiempo residencia para lograr óptimos resultados de calidad del producto.

Silverline representa un paso adelante en la tecnología de proceso de alimentos, aumentando productividad, ahorrando energía y espacio en planta.

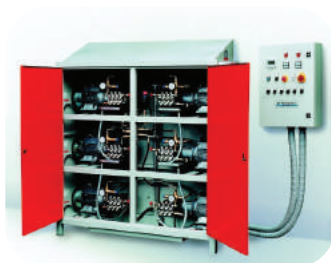




Tecnocooling es un fabricante italiano de bombas de alta presión y sistemas de agua nebulizada. Termoequipos ha sido pionero en Chile en implementar sistemas de nebulización para:

- Enfriamiento Evaporativo (Metro de Santiago)
- Humidificación (Viñas, Algodoneras)
- Supresión de olores (Plantas de tratamiento industriales)
- Supresión de polvo

ORIGEN: ITALIA



RACKS DE BOMBAS PARA LAVADO CON ALTA PRESION



Joape es un fabricante de ventiladores climatizadores con agua nebulizada.

Su instalación y operación son muy simples, por lo que se adaptan a diferentes aplicaciones.

Termoequipos ha sido pionero en Chile en implementar sistemas de nebulización para:

- Enfriamiento Evaporativo
- Humidificación (Viñas, Algodoneras, Invernaderos)
- Supresión de olores (Plantas de tratamiento industriales)

ORIGEN: BRASIL



Waukesha Cherry-Burrell®

La serie universal de Waukesha Cherry-Burrell es la bomba de desplazamiento positivo de pistón circunferencial original y líder en el mercado de alimentos y bebidas tanto en Chile como a nivel global.

Ejemplos de aplicaciones:

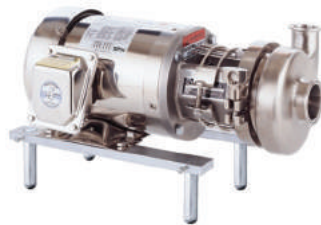
- Pulpas, pastas, mayonesa, chocolate, almidón, vinos.
- Resinas, pinturas, jabones, solución y emulsión de nitrato de amonio.

ORIGEN: USA



SPX TLP LOBULAR

Bomba tri—lobular sanitaria con capacidad para limpieza CIP.
Caudal máx. 120 m³/h
Presión máx. 10 bar
Material: Acero Inoxidable 316L,



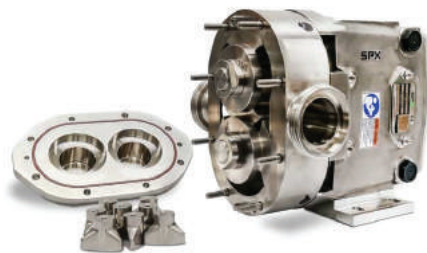
BOMBA CENTRIFUGA SANITARIA SERIE C

La bomba más competitiva de su segmento
Caudal máx. 110 m³/h
Altura máx. 70 m



NUEVA ! UNIVERSAL 3 PISTON CIRCUNFERENCIAL

La última incorporación a la familia de bomba Waukesha. Toma las mejores características de las bombas U1, U2 y UTS. Carga de sellos frontal.
Caudal máx. 102 m³/h
Presión máx. 34.5 bar
Temperatura máx. 149 °C
Material: Acero Inoxidable 316L, rotores Alloy 88 .



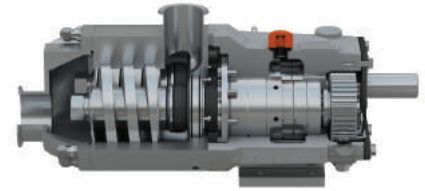
UNIVERSAL 1 PISTON CIRCUNFERENCIAL

Bomba sanitaria de fácil desarme para limpieza manual.
Caudal máx. 102 m³/h
Presión máx. 13.8 bar
Temperatura máx. 149 °C
Material: Acero Inoxidable 316L, rotores Alloy 88 .



BOMBA CENTRIFUGAS SANITARIAS SERIE 200

Bomba para aplicaciones heavy duty donde se requiera alta eficiencia. Motor JM para mayor durabilidad
Caudal máx. 177 m³/h
Altura máx. 90 m



NUEVA! UTS (UNIVERSAL TWIN SCREW) DOBLE TORNILLO

Una nueva tecnología en bombas que permite un flujo suave y versatilidad del proceso. Uso como bomba de proceso y CIP. Bajo NPSHr.
Caudal máx. 277m³/h (CIP)
Presión máx. 25.5 bar
Temperatura máx. 149°C
Material: Acero Inoxidable 316L, tornillos en Alloy 88.



UNIVERSAL 2 PISTON CIRCUNFERENCIAL

Bomba sanitaria con capacidad para limpieza CIP.
Caudal máx. 150 m³/h
Presión máx. 34.5 bar
Temperatura máx. 149 °C
Material: Acero Inoxidable 316L, rotores Alloy 88 .



EQUIPOS DE DISPERSION SHEAR PUMP—MOLINO COLOIDAL

Equipos para dispersión de sólidos y emulsiones en línea.





APV es fabricante europeo de equipos de proceso y sistemas para la industria de alimentos y bebidas desde 1910. Dentro de su catálogo destacan:

- Bombas Centrífugas
- Bombas de desplazamiento positivo
- Válvulas sanitarias de proceso manuales y automáticas
- Intercambiadores de calor
- Mezcladores

ORIGEN: EUROPA



BOMBA CENTRIFUGA W+

Bombas centrífuga sanitaria premium. Diseño de alta eficiencia hidráulica. Diseñada para CIP / SIP
Caudal máx. 800 m³/h
Altura máx. 150 m
Temperatura máx. 95 °C
Material: Acero Inoxidable 316L,.



BOMBA CENTRIFUGA AUTOCEBANTE Ws+

Bombas sanitarias para retorno de CIP y líquidos que contengan aire o espuma. Diseño especial, 20 a 90% más eficiente que las bombas de anillo líquido.
Caudal máx. 90 m³/h
Altura máx. . 60 m
Temperatura máx. 95 °C
Material: Acero Inoxidable 316L

VÁLVULAS SANITARIAS APV

Disponibles en tamaño de 1" a 6" según serie.

Actuador sellado libre de mantención.

Cabezal de control CU4 con interfaz Direct Connect o AS-Inteface.

Aplicaciones: Lácteos, Alimentos y Bebidas, Inustria Farmacéutica y Cosmética, Industria Química.



VÁLVULAS DE MARIPOSA



VÁLVULAS DE SIMPLE ASIENTO



VÁLVULAS MIX PROOF



VÁLVULAS DE BOLA



VÁLVULAS DE PROCESO: MODULADORAS, CHECK, ASCÉPTICAS, TOMA MUESTRA, PRESIÓN CONSTANTE, ALIVIO.

VOTATOR II INTERCAMBIADOR DE CALOR DE SUPERFICIE RASPADA

Indicado para calentar o enfriar productos viscosos o que tiendan a pegarse a las superficies. Las cuchillas raspadoras constantemente remueven producto de la pared para optimizar el intercambio de calor y cuidar el producto de quemaduras o congelamiento.

Presión de trabajo máx. 43 bar (producto)

Aplicaciones típicas: Pastas de carne, masas, manjar, margarina, ceras .



Waukesha
Cherry-Burrell



HOMOGENIZADORES SANITARIOS E INDUSTRIALES

APV cuenta con un amplio rango de homogenizadores, incluyendo equipos para laboratorio, plantas piloto y modelos de producción diseñados para satisfacer las aplicaciones más especializadas de emulsión y dispersión.

Los homogenizadores GAULIN y RANNIE de APV son usados para emulsificar líquidos, dispersar uniformemente sólidos en un líquido y como bomba de alta presión. Son usados ampliamente en las industrias lácteas, de alimentos y bebidas. También para la producción de productos farmacéuticos, de cuidado personal y la industria química.

Caudales hasta 60.000 L/h
Presiones de homogenización hasta 1500 bar.



EQUIPOS DE PROCESO y MIXERS

Mezclas consistentes y homogéneas

Los mezcladores Flex-Mix™ de APV ofrecen el rendimiento, flexibilidad y fiabilidad que usted necesita para satisfacer los continuos cambios en las demandas de sus clientes.

La gama Flex-Mix™ de APV está diseñada para ayudar a los clientes del sector lácteo, de platos preparados, alimentación y cosmética a:

- Desarrollar nuevos productos y procesos.
- Mejorar el rendimiento de la producción.
- Mantener una calidad homogénea.
- Reducir costes de producción.



NUEVO APV CAVITATOR

Mezclador y calentador en base al principio de cavitación controlada.

MURZAN

PUMPS & PROCESSING SYSTEMS

Murzan produce bombas de doble diafragma y equipos de procesos especializados en el manejo de fluidos viscosos y con sólidos delicados para la industria de alimentos. Sus principales aplicaciones se encuentran en:

- Industria Avícola
- Industria Cárnica
- Agroindustria

ORIGEN: USA



SISTEMAS DE DESCARGA DE TAMBORES Y TOTES (DUS—TUS).

Capacidad de descarga hasta 227 L/min para el descargador de tambores y 113 L/min para el descargador de totes. Permite una completa descarga de productos viscosos sin añadir agua.

Usos:

- Concentrado de pasta de tomates
- Pulpa de frutas
- Mermeladas
- Carne deshuesada
- Fluidos viscosos en general



BOMBA DE DOBLE DIAFRAGMA SANITARIA P-150

Caudal hasta. 600 L/min

Presión máx. 7 bar

Material Cuerpo: Acero Inoxidable 316L.

Diafragmas: NBR (FDA) TEFLON, VITON
Puede manejar sólidos hasta 4"



SISTEMA DE RECUPERACION DE PRODUCTO

Permite la limpieza y recuperación de producto de tubería mediante un PIG impulsado por aire comprimido.

Puede pasar por curvas de 90° con radio estándar.

Rápido retorno de la inversión.

TERMQUIPOS

CONTROL Y MANEJO DE FLUIDOS

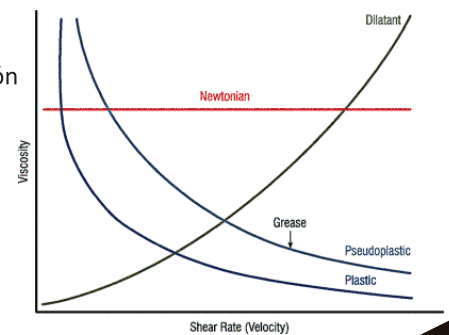


SERVICIO DE ANÁLISIS DE PROPIEDADES TERMOFÍSICAS DE PRODUCTOS

Termoequipos ofrece el servicio de análisis de propiedades termo físicas de productos, para ayudar a la selección de equipos y al conocimiento de las propiedades de productos en desarrollo o de los cuales no se tengan análisis.

Con el apoyo de una importante universidad chilena, es posible realizar ensayos de:

- Pruebas reológicas (análisis de viscosidad en variadas condiciones)
- Densidad
- Calor Específico
- Conductividad Térmica
- Pruebas de laboratorio para homogenización



SERVICIO TÉCNICO

Mantenimiento y reacondicionamiento de nuestros equipos, realizado por personal entrenado, según estándares de fábrica.

Servicios de mantenimiento:

- Bombas de desplazamiento positivo
- Bombas Centrífugas
- Bombas de Diafragma
- Intercambiadores de calor (multi-marca)

Capacitaciones técnicas a clientes

Servicio técnico en terreno

Repuestos originales para marcas representadas

Servicio de pruebas estáticas y dinámicas a equipos

Servicio de ensayos de propiedades reológicas (viscosidad) y termodinámicas de productos. Esto ayuda a la correcta selección de equipos.



TERMoeQUIPOS, Representante exclusivo de Waukesha Cherry-Burrell en Chile

INTEGRACIONES Y PROYECTOS

Termoequipos agrega valor a sus soluciones mediante la integración de equipos:

- Conjuntos motobomba con tablero de control y variador de frecuencia.
- Carros (para bombas, sopladores, etc.)
- Sistemas en skid
- Estanques
- Plantas CIP
- Proyectos completos como agente de Ing. A. Rossi (Italia)



TERMoeQUIPOS

República de Israel 1035, Ñuñoa, CHILE.

Fono: +56-2-22694970

E-mail: ventas@termoequipos.cl / ingenieria@termoequipos.cl

TERMoeQUIPOS OPERA CON

SAP Business One

PROVEEDOR NESTLÉ CERTIFICADO

Nestlé Responsible Sourcing Audit Program

(SMETA 4 PILLARS REQUIREMENTS)